

# *En Reconocimiento* **A ADRIAN MONTENEGRO**

Por su Participación en el

1 er. Salón Binacional  
de Arte en la Frontera  
Ipiales 146 años

Realizado el 16 de Octubre al 11 de Noviembre de 2009

Para constancia se firma en Ipiales  
a los 16 días del mes de Octubre de 2009



**Hernán Gustavo Estupiñán C.**  
ALCALDE MUNICIPAL DE IPIALES



**Alirio Velasquez V.**  
DIRECTOR CASA DE LA CULTURA DE IPIALES



**PRIMER SALÓN  
BINACIONAL  
DE ARTE  
EN LA  
FRONTERA**